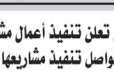

الشركة العامة لمنتوجات الألبان تعلن تنفيذ أعمال مشروع إنتاج جبن المثلثات والمستطيلات وتواصل تنفيذ مشاريعها الأخرى

الشركة العامة لمنتوجات الألبان

بهرا. خاص

أعلنت الشركة العامة لمنتوجات الألبان إحدى شركات وزارة الصناعة والمعادن عن انجاز كافة الإعمال الهندسية والميكانيكية والكهربائية الخاصة بمشروع إنتاج جبن المثلثات والمستطيلات.

صرح بذلك السيد يوسف نوري مدير عام الشركة للمكتب الإعلامي في الوزارة وقال إن الشركة ومن خلال ملاكاتها الهندسية والفنية العاملة قامت بتنفيذ إعمال تنصيب مكائن ومعدات الخط الإنتاجي بالكامل بالإضافة الى انجاز اعمال تأهيل القاعات الخاصة بالمشروع بموجب تخصيصات الخطة الاستثمارية التكميلية لعام 2008.

وأضاف أن العمل متواصل لتنفيذ مشاريع التأهيل الأخرى الخاصة بالشركة وجميع المعامل التابعة لها ضمن تخصيصات الخطة الاستثمارية للأعوام "2009 و 2010" والتي شملت تحديث وتطوير الخطوط الانتاجية الخاصة بانتاج الجبن الطري والمطبوخ واللبن والقشطه وكذلك صيانة وتأهيل بعض المكائن والمعدات وشراء مكائن جديدة فضلا عن تدريب الملاكات الفنية على نصب وتشغيل المكائن والمعدات الجديدة في بلد المنشأ ، مؤكدا انه سيتم انجاز نصب جميع الأجهزة والمعدات والمكائن التي تم التعاقد عليها خلال الاعوام "2009 و 2010" نهاية العام الحالي.

وأشار نوري الى المبالغ المالية التي حصلت عليها الشركة كمنح مقدمة من المنظمات الدولية للمساهمة في تأهيل الشركة ومصنعها كمنظمة اليونيدو ومنظمة الفاو إضافة الى منح الجانب الأمريكي مبينا انه سيتم تخصيص مبالغ إضافية في العام القادم لزيادة الطاقات الإنتاجية ولتطوير أنماط التعبئة والتغليف لمنتوجات الشركة وبالشكل الذي يواكب حاجة السوق المحلي.

كما وأعلن عن موافقة مجلس الوزراء على قيام الشركة بتجهيز برنامج التغذية المدرسية من مادة الحليب المعقم بعبوات كارتونية وبالتعاون والتنسيق مع وزارة التربية والوزارات الأخرى ذات العلاقة لوضع آلية تنفيذ البرنامج مؤكدا على سعي الشركة لسد الجزء الاكبر من حاجة المشمولين ببرنامج التغذية المدرسية.

الجدير بالذكر ان الشركة العامة لمنتوجات الألبان تأسست عام 1958 وباشرت إنتاجها عام 1960 بمساعدة منظمة اليونيسيف وتتكون الشركة من المصانع المركزية في ابي غريب ومعمل ألبان الموصل ومعمل ألبان الديوانية كما وتخضع جميع منتجات الشركة من اللبن بانواعه والجبن والقشطة والزبد الى المواصفات القياسية المثبتة لدى الجهاز المركزي للتقييس والسيطرة النوعية كما وتمر الشركة حاليا ببرنامج تأهيلي للحصول على شهادة الجودة.

إستراتيجية واضحة لصناعة الطابوق في العراق

الدكتور حسن الفياض

مادة الطابوق من المواد الإنشائية المهمة في عملية البناء والأعمار وقد عرف العراقيون هذه الصناعة منذ القدم، وتطورت صناعتها من الإنتاج اليدوي إلى الإنتاج الميكانيكي والآن تستخدم في انتاجها احدث الأجهزة الالكترونية وأجهزة السيطرة التي تتحكم بالمخلفات الصناعية.

وكان العراق فائض في الإنتاج عن حاجة السوق المحلية أما اليوم فأن هناك عجزا واضحا في المعروض منها بسبب التوسع في عمليات البناء والأعمار الأمر الذي أدى إلى استيراد كميات كبيرة منها من الدول المجاورة وبموصفات ثبتت فشلها في عمليات البناء. وارتفاع سعر الدبل الواحد "4000" طابوقة إلى حوالي 1,250 مليون دينار بسبب قلة المعروض وارتفاع كلف الوقود المستخدم في الإنتاج.. إضافة إلى تلف المعامل القديمة وأصبحت ملوثة للبيئة. وأمام هذه المشكلة وضعت وزارة الصناعة إستراتيجية واضحة لمعالجة هذه المشكلة بدعم وتوجيه وكيل الوزارة لشؤون التنمية والاستثمار المهندس عادل كريم، تقوم على:

1-أعداد ملف استثماري لمعامل الطابوق يتضمن محاور عدة تسويقية وفنية واقتصادية ومالية مع بيان المسلك التكنولوجي لأحدث معامل انتاج الطابوق في العلم مع تحديد المواقع التي تتواجد فيها الأطيان التي تصلح لصناعة الطابوق غير المؤثرة على الرقعة الزراعية.

2-على كل مستثمر يرغب بإنشاء معامل حديثة لإنتاج الطابوق يتعين عليه اقتناء نسخة من هذا الملف وتقديم دراسة جدوى اقتصادية وفنية للمشروع لبيان مستوى التكنولوجيا المستخدمة المطابقة لشروط الملف الاستثماري.

3-التنسيق المسبق مع الشركة العامة للمسح الجيولوجي والتعدين لتحديد موقع مناسب لهذه المعامل باعتبارها الجهة الوحيدة المسؤولة عن المقالع في عموم المحافظات العراقية وذلك بالتنسيق مع الدوائر المعنية في المحافظات ووزارة البلديات.

وبعد استيفاء كل هذه الشروط يتم التوجيه إلى المديرية العامة للتنمية الصناعية لإصدار إجازة التأسيس بموجب الاتفاق المبرم بين الوزارة / دائرة الاستثمارات والمستثمر ومتابعة تنفيذ المشروع وفق الجدول الزمني المحدد في قانون الاستثمار رقم 20 لسنة 1998 والقوانين اللاحقة. وبموجب هذه الآلية تم منح "61" إجازة مشروع موزعة على المحافظات العراقية قسم منها باشر بالإنتاج والقسم الأخر قيد التأسيس والبعض الأخر لم يتمكن من تنفيذ الشروط المتفق عليها.

4-إعادة تشغيل عدد من معامل القطاع الخاص بعد توفر الظروف الأمنية في مناطق تواجدها.

5-لدى هذه الوزارة وهيئة الاستثمار الوطنية طلبات إنشاء مشاريع كبيرة الحجم تتراوح طاقتها الإنتاجية ما بين "60-120" مليون طابوقة سنويا يجري الآن تنفيذه بالتنسيق مع الدوائر المعنية في المحافظات.

6-جرى اتفاق مبدئي على تأجير أربعة معامل ثلاثة تابعة إلى الشركة العامة للصناعات الإنشائية إلى القطاع الخاص المحلي لتأهيلها وإقامة خطوط إنتاجية جديدة بدلا من الخطوط القديمة وسيكون لها دور كبير في زيادة المعروض من الطابوق بالمواصفات المعتمدة وتشغيل العاملين فيها.

7-باشرت الشركة العامة للصناعات الإنشائية بتشغيل عدد من معاملها بصورة مباشرة، معمل بغداد والقادسية والمحاويل، وضمن الموازنة لعام 2010 تم تخصيص مبالغ نقدية لتأهيل عدد من معامل الشركة وقد تعاقدت مؤخرا على تجهيز ونصب خط إنتاجي حديث في معمل طابوق الصويرة مع أجهزة توليد الطاقة الكهربائية.

ولغرض تقييم هذه الإستراتيجية إمام الواقع:

1-انخفاض أسعار الطابوق من 1,250 مليون دينار للدبل الواحد "4000" طابوقة خلال السنوات الأخيرة إلى "560" الف دينار فقط مطروح في معامل الشركة العامة للصناعات الإنشائية.

2-قيام الشركة العامة للصناعات الإنشائية بتخفيض إنتاج بعض خطوطها الإنتاجية لقلة سحب المنتوج.

3-ويلاحظ هناك سيارات محملة بالطابوق وعرضها في ساحات عرض المواد الإنشائية.

وبهذه المناسبة ندعو كل الدوائر الرسمية بإلزام المتعهدين على استخدام الطابوق المنتج في معامل الشركة العامة للصناعات الإنشائية بالمواصفات المطلوبة وعدم السماح باستخدام المستورد لما لذلك من أهمية في دعم الاقتصاد الوطني والصناعة الوطنية.

الدكتور حسن الفياض
خبير اقتصادي
وزارة الصناعة والمعادن

شركة واسط العامة للصناعات النسيجية تعد بحثا عن استخدام بدائل الدوائر الإلكترونية الروسية في مكائن الغزل النهائي

بهرا. سرمد فائز

كثيرا ما تتعرض المكائن الإنتاجية الخاصة بمعمل الغزل والنسيج في العراق لعدد من الأعطال قد تكون كهربائية أو ميكانيكية أو إلكترونية وفي شركة واسط للصناعات النسيجية توجد مكائن غزل إنتاجية تدعى مكائن الطرف المفتوح "open end" روسية المنشأ، حيث تكون عملية الصيانة لهذه الأعطال صعبة في بعض الأحيان وخاصة الأعطال الإلكترونية لوحدات السيطرة على التشغيل لعدم توفر المكونات الإلكترونية الروسية في ورش الصيانة والتصليح وصعوبة الحصول عليها في الأسواق المحلية.

لذا جاءت فكرة البحث من تطوير كارتات وحدات السيطرة الإلكترونية وتحويل مكوناتها من الروسية إلى مكونات غربية متوفرة في الأسواق المحلية، وهذا البحث يقتصر على تطوير أحد هذه الكارتات، وتم فيه الاعتماد على المصادر التالية: "دليل الدوائر الإلكترونية" "مكافئات أشباه الموصلات، مكتب المرفأ للخدمات الهندسية" "التطبيقات والمبادئ الرقمية لـ (مالفينو)" "خرائط وكتلوكات مكائن الغزل النهائي" "الخبرة العملية والعمل المباشر في إصلاح كارتات مكائن الغزل النهائي"

واكد الباحث شمخي جابر مشكور رئيس مهندسين اقدم ان هذا البحث يهدف الى أيجاد بدائل للدوائر الإلكترونية الروسية في مكائن الغزل النهائي، حيث تمت المعالجة النهائية لجميع مكونات الكارت "32R" وتحويلها من مكونات روسية إلى مكونات غربية متوفرة وسهلة الحصول عليها وبأسعار مناسبة جدا دون اللجوء إلى إعلان مناقصات لشرائها من الخارج لأن السوق العراقية مليئة بالدوائر الإلكترونية الغربية وتفتقر للدوائر الإلكترونية الروسية، حيث كان من الصعب جدا الحصول على الدوائر الإلكترونية الروسية بالرغم من أن معظم مكائن الشركة هي روسية الصنع، وان المواد الاحتياطية وخاصة الروسية قليلة جدا، على الرغم من أن الأجزاء الإلكترونية الروسية ليست كثيرة العطل ولكن عطلها يؤدي إلى توقف الماكنة بالكامل وان البديل يؤدي نفس الغرض المطلوب وبنفس الدقة بالاستجابة للأوامر المطلوبة بالتشغيل.

من خلال هذا البحث تم التوصل إلى "اصبح من السهل الاستغناء عن الدوائر الكهربائية الروسية في كارتات السيطرة لمكائن الغزل النهائي (Open end)" تم الوصول إلى أداء عمل مطابق جدا للعمل الذي تقوم به الدوائر الإلكترونية الروسية من حيث الاستجابة للايعازات المطلوبة في التشغيل والإطفاء" والتأكيد على أهمية الصيانة والمتابعة الدورية لتنظيف الكارتات من الأتربة والشوائب التي قد تؤدي إلى حدوث أعطال فيها" "يمكن تعميم هذا البحث على بقية كارتات السيطرة لمكائن الغزل النهائي" "الاستفادة من وجود و إمكانية الحصول على قطع غيار الدوائر الإلكترونية الغربية المتوفرة في الأسواق المحلية".

قسم البحث والتطوير في الشركة العامة للصناعات الكهربائية يُعد بحثا عن تصميم وتصنيع ماكنة حني الأنابيب النحاسية

بهرا. خاص

بناءا لمقتضيات العمل والظروف الصعبة التي يمر بها عراقنا العزيز ولإيجاد السبل الكفيلة في تعزيز وتطوير الإنتاج وسبل استخدام البدائل الممكنة لمجابهة محاولة إيقاف عجلة التقدم والإنتاج في شركتنا واستغلالا لما هو متوفر من إمكانيات متاحة داخل الشركة فقد تم دراسة أمكانية تصميم وتصنيع ماكنة حني الأنابيب النحاسية بمختلف الأقطار والإبعاد والزوايا والذي يدخل في أنتاج المبادلات الحرارية "المكثف والمبخر" لمختلف منتجات مصنع المكيفات "برادات ماء ، المكيفات الشباكية ، المكيف المنفصل ، المكيفات المركزية" علما ان المبادلات الحرارية هي العمود الفقري التي تدخل في تصنيع أي منظومة تبريد ، أن تصنيع ماكنة حني الأنابيب النحاسية ضمن الإمكانيات المتوفرة في الشركة وفي هذه الظروف الصعبة يعود بمردود مالي كبير للشركة الذي سيقلل الكلفة التصنيعية الإجمالية لمنتجات منظومات التبريد بالإضافة إلى توفير الجهد والوقت اللازم للتصنيع.

تم اختيار ماكنة حني الأنابيب النحاسية لتكون موضوع البحث لمثل هذه الماكنة من أهمية كبيرة لذا فقد تم دراسة هذه الماكنة بصورة دقيقة ودراسة كل جزء من أجزاء هذه الماكنة من ناحية نوع المعدن الداخل في تصنيع الجزء ومواصفاته الميكانيكية وطريقة تجميع هذه الأجزاء المكونة للماكنة ، ومن المعروف أن تصميم كل جزء من أجزاء ماكنة حني الأنابيب النحاسية يتطلب معرفة دقيقة بالمبادئ الأساسية في علم المعادن لتكون مدخلا يمكننا من خلاله اختيار نوع المعادن الملائم لكل جزء من أجزاء الماكنة بالاعتماد على مقدار ما يتحمله هذا الجزء من ضغط وحرارة، ومن هذا المنطلق فقد تم اختيار نوع المعدن الملائم لكل جزء من أجزاء الماكنة بالشكل الصحيح.

ان التوصيات التي خرج بها البحث هي ان يقع على عاتق أدارة الشركة مسؤولية كبيرة في تشجيع وتحفيز وملاكات الهندسية والفنية في سبيل انجاز مثل هذه المبادرات لما فيها من فائدة كبيرة في ديمومة العملية الإنتاجية وتسريعها لتحقيق الخطة الإنتاجية واستغلال طاقة الخطوط الإنتاجية المتاحة في شعبة الأدوات من مكائن وعدد وملاكات فنية وأيد عاملة بصورة جيدة في أنتاج أنواع مختلفة من القوالب والتراتيب في المكائن وذلك باستغلال المواد الاولية الراكدة والموجودة في مخازن الشركة لما فيه من مردود مالي نتيجة تقليل الكلف الإجمالية لها اضافة الى انه في الامكان تصميم وتصنيع أنواع مختلفة من المكائن المشابهة لسد حاجة جميع معامل مصنع المكيفات من هذه المكائن المهمة والتي تسعى في ديمومة العملية الإنتاجية.

المديرية العامة للتنمية الصناعية تعقد ندوات مباشرة مع اصحاب المشاريع الصناعية

بهرا. خاص

عقدت المديرية العامة للتنمية الصناعية إحدى الدوائر التابعة الى وزارة الصناعة والمعادن عدة ندوات مباشرة مع اصحاب المشاريع الصناعية ذات العلاقة لمناقشة قانون 11 لسنة 2010 حول حماية المنتوجات وكيفية الاستفادة منه.

صرح بذلك السيد عباس نصر الله محان مدير عام الشركة للمكتب الاعلامي في الوزارة قائلا انه تم خلال الندوات طرح بعض المعوقات والمشاكل التي يعاني منها أصحاب المشاريع وكيفية إيجاد الحلول اللازمة والمناسبة لمعالجة تلك المعوقات.

واشار محان ان الطروحات واللقاءات كانت بشكل علمي وموضوعي وصريح مضيفاً ان اللقاءات مستمرة مع اصحاب المشاريع الصناعية وسيكون هناك تنسيق مع بعض الشركات التابعة للوزارة والتي لها علاقة مع الصناعيين خدمة للمصلحة العامة.

يذكر ان المديرية العامة للتنمية الصناعية منحت "168" إجازة تأسيس لمشاريع صناعية جديدة خلال شهر آب من العام الحالي وبقيمة استثمارية إجمالية بلغت "35" مليار و"700" مليون دينار. حيث ان تلك المشاريع توزعت على مختلف القطاعات الصناعية "الغذائية، النسيجية، الخشبية، الورقية، الكيمياوية والبلاستيكية، الإنشائية، والصناعات المعدنية المصنعة".

جامعة البصرة تصنع أجهزة متعددة الاستعمال لمصلحة الدوائر الخدمية

بهرا. خاص

تمكن باحثون في جامعة البصرة من تصنيع وتطوير أجهزة دقيقة متعددة الأغراض لمصلحة الدوائر الخدمية في العراق.

واوضح رئيس الجامعة ورئيس الفريق البحثي أ.د. صالح اسماعيل نجم ان الفريق البحثي في كلية الهندسة في الجامعة تمكن من تصنيع أجهزة عدة منها جهاز قياس الاهتزاز المحمول والذي صنع في الجامعة منذ عام 2008 وأضيف إليه إمكانيات جديدة أهمها إمكانية إجراء الفحوصات والتحليل في الحقل مباشرة وذلك بالإفادة من الحاسبة الصناعية المحمولة والتي تتحمل ضغوطا عالية ودرجات حرارة تصل إلى 70 درجة في الشمس، مضيفا ان الدوائر التي استفادت من خدمات هذا الجهاز هي شركة الصناعات البتروكيمياوية، وصناعة الأسمدة، وشركة الصناعات النفطية ومصافي الغاز، ومحطات الطاقة الكهربائية، اذ لم تقتصر خدمات هذا الجهاز على مدينة البصرة بل استفادت منه مصافي بيجي وشركة الاسمنت في الكوفة وفي الموصل. فضلا عن تصنيع أجهزة الربط البينية للأجهزة المختبرية انموذج udac-2 والذي يتولى تحويل الإشارة المستحصلة من ماكنة الشد وماكنة الصدم إلى إشارات يمكن إدخالها إلى الحاسب الشخصي او الحاسب الصناعي بحسب الطلب.

مبينا ان هذه الأنظمة يمكن ان تستفيد منها الجامعات الهندسية في عموم العراق التي تمتلك أجهزة قديمة اذ يمكن تحويرها والسيطرة عليها بالحاسب، فضلا عن المعاهد النفطية ومعاهد وزارة الصناعة. يذكر ان هذه الأجهزة صنعت بموجب العقد المبرم بين الجامعة ووزارة التعليم العالي والبحث العلمي "دائرة البحث والتطوير".

في اطار سعيها المتواصل لنيل شهادة الايزو

الشركة العامة لصناعة الألبسة الجاهزة في الموصل تنظم برنامجاً تدريباً

بهرا. خاص

نظمت الشركة العامة لصناعة الألبسة الجاهزة في الموصل إحدى شركات وزارة الصناعة والمعادن وبالتعاون مع المعهد المتخصص للصناعات الهندسية برنامجا تدريبيا وفق المواصفة القياسية الدولية "ISO 14001-2004" سعياً منها للحصول على شهادة الايزو "2008 - ISO 9001".

صرح بذلك الدكتور فاروق بكر الصواف مدير عام الشركة للمكتب الإعلامي في الوزارة قائلا تم اختيار مجموعة من منتسبي الشركة للمشاركة في التدريب الذي استمر خمسة أيام حيث تلقى فيه المشاركون محاضرات علمية غطت موضوع البرنامج التدريبي بمختلف جوانبه المتمثلة بالمحاور التالية "سياسة البيئة، المتطلبات الوطنية والدولية لتطبيقاتها، عملية إعداد نظام أدائها، برامج تأهيل المنظمة، إجراءات وتعليمات البيئة، القانون الدولي لحماية البيئة، إعداد دليل البيئة، الاختبارات التدريبية القياسية، خطة الاستعداد المستقبلي للتعامل العلمي مع البيئة" مضيفا إن توضيح الموضوع من قبل الأستاذ المحاضر المهندس "رعد غالب الرحماني" قد أعطى المشاركين المعارف اللازمة للممارسة التطبيقية في هذا المجال.

وأشار الصواف الى إن قسم إدارة الجودة والايزو في الشركة تبنى فكرة إقامة هذا البرنامج التدريبي وتولى مهمة الإعداد له وتنظيمه وإقامته وإدارته ومتابعته والإشراف عليه وإنجاحه، ساندة في ذلك أقسام التخطيط والمتابعة والعلاقات والإعلام. الجدير بالذكر إن مباشرة الشركة الدخول في مجال التأهيل لنيل شهادة الايزو في إدارة البيئة وفق المواصفة القياسية الدولية تسجل سبقا رياديا بين الشركات الصناعية في العراق لهذا المجال.

الشركة العامة للسجاد اليدوي... تعد بحثا علميا عن تحسين طراوة السجاد

بهرا. خاص

من المشاكل المهمه التي يعاني منها السجاد اليدوي العراقي هو صلابة السجادة العراقية وافتقارها الى الطراوة التي يتصف بها السجاد الاجنبي وقد تم التوصل الى نتائج جيده من خلال عملية غسل السجادة ويتضمن التغيرات في استخدام المواد الاولية وطريقة النسج، حيث كانت معالجة صلابة السجادة تتم سابقا بترطيبها وفي معظم الاحيان غسلها في احواض خاصة مع اضافة المواد الكيمياوية المنظفة لغرض الحصول على منتجات بمستوى راقيا يمكنها من الظهور بمستوى لائق وتجعلها قابلة للمنافسة في الاسواق المحلية والعالمية وبالتالي تقليل كلفة الانتاج.

ان مبدأ عمل السجاد اليدوي هو تسدية النول بغزول سداء "مالئة ورابطة" وحسب نوع التصميم المعطى للنساجة وتستخدم الغزول الصوفية لانتاج السجاد اليدوي الصوفي والغزول الحريرية لانتاج السجاد اليدوي الحريرية.

فقد اجريت عدة تجارب عملية بتغيير نمر الغزول المستخدمة في اللحمة بأستخدام غزل ارفع من المعتاد، وأستخدام غزول صوفية في اللحمة بدل القطنية والمخلوطة مع محاولة تقليل الشد في خيوط السداء الى اقل مايمكن بما لايؤثر على اداء العاملين وتم ايضا اجراء تجارب بتغيير التركيب النسيجي للسجاد حيث ان المعمول به حاليا هو أستخدام لحمة مزدوجة احدها غليظة وهي الرئيسية والثانية رفيعة وتجرى التجارب على تقليل عدد خيوط اللحمة الثالثة. كما و تم تجربة عدة نماذج وبمحورين اولهما عملية الغسل واستخدام المواد المنعمة والثاني بالمواد الأولية وطريقة العمل وكانت النتائج جيدة. ومن الاستنتاجات التي خرج بها البحث تم تجربة عدة نماذج وقد حصلنا على سجادات بنوعية جيدة من ناحية المرونة وانعكس ذلك ايجابيا على تحسين المظهرية وجودة المنتج وبالتالي تقليل كلفة الانتاج بالاضافة الى ان تعديل مرونة السجاده سيزيد من ثمنها والاقبال على شرائها.